

AUTOLUX

Опис	Швидкосохнуча синтетична емаль високої якості для металевих поверхонь. Має високу адгезію, високий глянець, стійкість кольору, не жовтіє з часом, одночасно забезпечуючи антикорозійний захист. Емаль розроблена для машинобудування, ідеально підходить для фінішного фарбування сільської господарської техніки (трактори, комбайни, тощо), міського транспорту (трамваї, тролейбуси, вагони метро, тощо), вантажного автотранспорту. Сертифіковано Європейським інститутом за антикорозійно-захисні властивості згідно з ISO 12944	
Технічна інформація	Колір RAL – кольори на замовлення Ступінь блиску Глянцевий (<5% GLOSS 60°) (ISO 2813) Сухий залишок 65% за обсягом (залежно від кольору) Щільність 1,05±(0,15) кг/л (залежно від кольору) (ISO 2811) Теоретична витрата 12 м²/л (50мкм) Зміст ЛОС Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті (+10% розчинника): 499 г/л Норма ЄС (2010): 500г/л Підкатегорія і, однокомпонентне функціональне покриття, антикорозійне оздоблювальне покриття. Тип-ВР	
Час сушіння (25°C)	На відліп 2 -3 ч (50мкм) Висихання 8-12 ч (50мкм) Повне затвердіння 72-96 ч (50мкм) Температурне сушіння 20 хвилин / 60°C, на відліп 40-45 хвилин / 60°C, висихання Витримка перед температурним сушінням: 5-10 хвилин 25°C, 50 мкм сухої плівки <i>(Вказаний час є орієнтовним і залежить від кількості розчинника, вологості та температури).</i> Для прискорення висихання та збільшення твердості плівки необхідно додати затверджувач (сикатив) S 11 у кількості 5-10% за обсягом (працездатність суміші 4-6 годин). Слід уникати використання затверджувача при високих температурах (>30°C) та/або під прямим впливом сонячних променів, щоб запобігти появі небажаних ефектів на фінішному шарі, таких як «усадка», утворення бульбашок, втрата блиску, «апелсинова кірка» та ін.	
Підготовка поверхні	Поверхня повинна бути знежирена, очищена від бруду та пилу для покращення адгезії. Для найкращого забезпечення антикорозійного захисту необхідно підготувати поверхню однокомпонентним або двокомпонентним антикорозійним ґрунтом металу.	
Нанесення	При повторній обробці поверхні використовувати двокомпонентні покриття. Методи нанесення: Безповітряне розпилення (airless) (сопло 0,017-0,021in) після розведення до 5% одним із розчинників. Розпилювачем (діаметр:1,5-2,0 мм) після розведення до 5% одним із рекомендованих розчинників. Рекомендована товщина плівки 40-60мкм Наносити за температури 10-40°C Розчинники 1015 Вибір відповідного розчинника залежить від методу нанесення, показників температури та вологості. Для оптимального вибору розчинника прохання зв'язатися із представником технічного відділу нашої компанії.	
Увага	Алкідні покриття не повинні перефарбовуватись. Якщо необхідно повторне нанесення, зверніться до технічного відділу компанії.	
Зберігання	До 36 місяців у сухому та прохолодному місці при 5°C-30°C	
Безпека	Ознайомтеся з паспортом безпеки. Надається за запитом.	

Справжній технічний паспорт скасовує та замінює усі попередні версії.

Вся зазначена в даному технічному паспорті інформація, рекомендації, інструкції та технічні характеристики є результатами випробувань проведених під контролем, або в спеціально заданих умовах. Їх точність, повнота і придатність у конкретних умовах будь-якого використання продукції повинні визначатися виключно Покупцем та/або особою, що працює з даним продуктом.