

Грунт антикорозійний фосфатуючий GL

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ



ТИП ПОКРИТТЯ	Однокомпонентний фосфатуючий грунт на основі полівінілбутиралу.
ОСОБЛИВОСТІ	Швидка сушка, швидкий набір фізико-механічних властивостей, легкість в роботі, чудова адгезія до чорних та кольорових металів. Грунт має фосфатуючий та пасивуючий механізми, що забезпечують гарні антикорозійні властивості.
ОБЛАСТЬ ВИКОРИСТАННЯ	Використовується для нанесення безпосередньо на підготовлені поверхні із вуглецевої, нержавіючої та оцинкованої сталі, а також кольорових металів з подальшим перекриттям двокомпонентними грунтами та грунт-емалями.
СУМІСНІ ПОКРИТТЯ	В залежності від умов експлуатації цей матеріал може бути використаний з покриттями ТМ DIC: Грунт: GK-60 Грунт-емалі: ZU-15, ZU 35, ZU 70

ТЕХНІЧНІ ВІДОМОСТІ

Зовнішній вигляд	
Колір:	жовтий
Зовнішній вигляд:	матова однорідна поверхня
Розчинник:	R-MM
Властивості матеріалу	
В'язкість при поставці, с	120-200
Щільність, г/мл	1,02±0,05
Сухий залишок за вагою, % :	25,6
Сухий залишок за об'ємом, % :	25,0
Об'єм летючих органічних речовин (VOC), г/л:	744,0
Вміст органічних розчинників, %	74,4
Висихання при T=20°C мокрого шару в 50 мкм:	
- сухий без прилипання пилу	15 хвилин
- сухий на дотик	30 хвилин
- можливість обробки	3 години
- можливість повного навантаження	12 днів
Строк зберігання місяців	6
Товщина шару за одну операцію мокрої плівки, мкм	50
Можливі способи нанесення	щітка, повітряне розпилення.

Теоретичні витрати:		
Для товщини сухого шару - 10 мкм	16,7 м2/кг	60 г/м2

Грунт антикорозійний фосфатуючий

GL

ВІДОМОСТІ ДЛЯ РОЗРАХУНКУ ВИТРАТ

Практичні витрати:		
Повітряне розпилення (втрати 40%)		
Для товщини сухого шару – 10 мкм	10,0 м ² /кг	84,0 г/м ²
Примітка. Практичні витрати можуть відрізнятися від розрахункових бо залежать від сили вітру, типу конструкції, котра повинна бути пофарбована, шорсткості поверхні та методу нанесення.		

УМОВИ НАНЕСЕННЯ

Перед нанесенням матеріалу необхідно впевнитись, що умови зовнішнього середовища (точка роси, температура поверхні та зовнішнього середовища, вологість повітря) відповідають необхідним вимогам.
Потрібно контролювати щоб температура поверхні була на 3°C вище точки роси, температура зовнішнього середовища - від +5°C, а відносна вологість повітря до 80%

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ ТА НАНЕСЕННЯ

Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути сухими та чистими. Перед нанесенням покриття всі поверхні повинні бути обстежені та оброблені у відповідності до ISO 8504 до ступеню Sa 2 ½ -3.

Поверхню знежирюють за допомогою ганчірки змоченій у розчиннику. Торці та зварювальні шви попередньо грунтують пензлем, після чого, за допомогою розпилювача, наносять шар ґрунту на всю поверхню.

Перед застосуванням фосфатуючий ґрунт треба ретельно перемішати та розбавити розчинником R-MM до робочої в'язкості 18-22 с.
Через фільтр 150-200 мкм залити в ємність розпилювача. Наносити методом повітряного розпилення. Можливе нанесення пензлем на решітчасті або дрібні елементи.

Відстань від пістолета розпилювача до поверхні – 25-35 см.

Фосфатуючий ґрунт при повітряному розпиленні наноситься в один шар товщиною 50 мкм мокрої плівки. Загальна рекомендована товщина сухого шару – 10-15 мкм.

Рекомендації для повітряного нанесення

Тиск в соплі:	3-4 bar
Розмір сопла:	1.3-1.5 мм
В'язкість при нанесенні:	18-22с ВЗ-4

Грунт антикорозійний фосфатуючий

GL

Строк служби лакофарбового покриття

Строк служби лакофарбового покриття залежить від якості підготовки поверхні

Спосіб підготовки поверхні перед фарбуванням	Строк експлуатації покриття, % від максимально можливого
Без підготовки (St 1)	5 -10 %
Зачистка металевою щіткою (St 2)	10 – 15 %
Піскоструминна обробка (Sa 2 ½ -3)	100 %
Хімічне травлення	60 – 80 %

Чим агресивніша середовище (вологість, кислотність, промислове забруднення, перепади температур, сонячне світло), в якій буде експлуатуватися покриття, тим якісніше потрібно підготувати поверхню і тим товщий загальний шар лакофарбових матеріалів потрібен. Наприклад, той самий пофарбований металевий виріб в промисловому місті прослужить вдвічі менше ніж десь за містом. Інший приклад, вертикальна металоконструкція, що встановлена на землі. Її верхня і нижня частина знаходяться в різних умовах (сніг, бризки від дощу і т.п.). Тому для верхньої частини ступінь підготовки поверхні можливо знизити до **Sa 2 замість Sa 2 ½ -3** – для нижньої. Так само і товщину покриття нижньої частини варто збільшити за рахунок додаткового шару акрил-уретанового ґрунту або ґрунт-емалі.

ПАКУВАННЯ

Продукт поставляється по 18 кг в металевій тарі ємністю 20 л.

ЗБЕРІГАННЯ

Матеріал повинен зберігатися в оригінальній герметичній упаковці в сухому, добре

провітрюваному приміщенні, подалі від джерела тепла та вогню.

Температура зберігання: від -10°C - +35°C

Використати протягом 6 місяців від дати виробництва.

Примітка: Після довготривалого зберігання необхідно ретельно вимішати до однорідної консистенції.

Після закінчення терміну придатності необхідно перевірити якість лакофарбового матеріалу.

БЕЗПЕКА

Використовувати при хорошій вентиляції. Не вдихати аерозоль. Уникати потрапляння на шкіру. При потраплянні на шкіру негайно промити милом та водою. Очі промити водою та викликати негайно лікаря. ПДК розчинників в робочій зоні не повинна перевищувати 50 мг/м³.

ВАЖЛИВА ПРИМІТКА

Вищевказана інформація оснований на лабораторних випробуваннях та практичному досвіді використання матеріалу. Однак, у зв'язку з тим, що матеріали часто використовують в умовах без нашого контролю, ми не можемо надати ніяких гарантій, окрім якості самого продукту.

Виробник залишає за собою право вдосконалювати продукт та змінювати вищесказані дані без попереднього попередження.