

5008 PU COATING

Опис	Поліуретанове двокомпонентне покриття з високим сухим залишком, що полімеризується затверджувачем на основі аліфатичного ізоціанату. Має високий глянець, не жовтіє. Застосовується для фарбування як металевих (попередньо заґрунтованих двокомпонентним ґрунтом), так і бетонних поверхонь. Утворює довговічне, кольоростійке покриття стійке до ультрафіолету, механічних, хімічних впливів, морського клімату, кислотного та промислового середовища. Підходить для застосування у важкій промисловості із високими навантаженнями. Ідеально для морських споруд. Також рекомендується як фінішне покриття для всіх епоксидних систем фарбування для зовнішнього захисту сталевих конструкцій, ємностей і резервуарів з паливом/хімікатами, бетонних поверхонь у промислових приміщеннях, автодорожніх тунелів та ін. заліза (слюдяний) для додаткового захисту від корозії. МІО забезпечує постійну провідність, що запобігає накопиченню статичної електрики на промислових металевих поверхнях (наприклад, сталевих трубах, резервуарах тощо). Забезпечує електропровідність (опір <10⁷ Ом). Ідеально підходить для нафто-газової промисловості, а також залізо-бетонних мостових споруд. За рахунок еластичності емаль 5008 блиску 20%, може наноситись безпосередньо на пластикові та гумові поверхні. Сертифіковано Європейським Інститутом за антикорозійно-захисні властивості згідно з ISO 12944																			
Технічна інформація	<table><tr><td>Колір</td><td>RAL - на замовлення</td></tr><tr><td>Блиск</td><td>Глянцевий, матовий</td></tr><tr><td>Співвідношення компонентів</td><td>A:Б-4:1 за вагою (3:1 за об'ємом)</td></tr><tr><td>Щільність</td><td>1,20 (±0,10) кг/л (місцеві 1,48±0,05 кг/л)</td></tr><tr><td>Сухий залишок</td><td>(А+В) 60% за обсягом</td></tr><tr><td>Теоретична витрата</td><td>9,8м²/кг (50мкм)</td></tr><tr><td>Температурний режим експлуатації</td><td>до 120 °С (робоча температура)</td></tr><tr><td>Роботопридатність суміші</td><td>3-4 год. (25°С) 5-6 год (А+В+10% розчинника, 25°С) (При підвищенні температури зменшується час працездатності суміші)</td></tr><tr><td>Зміст ЛОС*</td><td>Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті (+10% розчинника): 495 г/літр Норма ЄС 2010: 500 г/літр Підкатегорія: j, двокомпонентне функціональне покриття. Антикорозійне оздоблювальне покриття. Тип - ОР</td></tr></table>	Колір	RAL - на замовлення	Блиск	Глянцевий, матовий	Співвідношення компонентів	A:Б-4:1 за вагою (3:1 за об'ємом)	Щільність	1,20 (±0,10) кг/л (місцеві 1,48±0,05 кг/л)	Сухий залишок	(А+В) 60% за обсягом	Теоретична витрата	9,8м²/кг (50мкм)	Температурний режим експлуатації	до 120 °С (робоча температура)	Роботопридатність суміші	3-4 год. (25°С) 5-6 год (А+В+10% розчинника, 25°С) (При підвищенні температури зменшується час працездатності суміші)	Зміст ЛОС*	Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті (+10% розчинника): 495 г/літр Норма ЄС 2010: 500 г/літр Підкатегорія: j, двокомпонентне функціональне покриття. Антикорозійне оздоблювальне покриття. Тип - ОР	
Колір	RAL - на замовлення																			
Блиск	Глянцевий, матовий																			
Співвідношення компонентів	A:Б-4:1 за вагою (3:1 за об'ємом)																			
Щільність	1,20 (±0,10) кг/л (місцеві 1,48±0,05 кг/л)																			
Сухий залишок	(А+В) 60% за обсягом																			
Теоретична витрата	9,8м²/кг (50мкм)																			
Температурний режим експлуатації	до 120 °С (робоча температура)																			
Роботопридатність суміші	3-4 год. (25°С) 5-6 год (А+В+10% розчинника, 25°С) (При підвищенні температури зменшується час працездатності суміші)																			
Зміст ЛОС*	Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті (+10% розчинника): 495 г/літр Норма ЄС 2010: 500 г/літр Підкатегорія: j, двокомпонентне функціональне покриття. Антикорозійне оздоблювальне покриття. Тип - ОР																			
Час сушіння (25°С)	<table><tr><td>На відлип</td><td>2-2½ год.</td></tr><tr><td>Висихання</td><td>8 год.</td></tr><tr><td>Повна полімеризація</td><td>48-72 год.</td></tr></table>	На відлип	2-2½ год.	Висихання	8 год.	Повна полімеризація	48-72 год.													
На відлип	2-2½ год.																			
Висихання	8 год.																			
Повна полімеризація	48-72 год.																			
	<i>(Вказаний час є орієнтовним і залежить від кількості розчинника, вологості та температур).</i>																			
Підготовка поверхні	Перед нанесенням покриття металеві поверхні повинні бути очищені від іржі піскоструминним очищенням до ступеня Sa 2½. Якщо це не є можливим, потрібне видалення іржі, бруду, пилу за допомогою інших механічних засобів. Поверхню необхідно підготувати двокомпонентною ґрунтовкою (наприклад, 812 EPOXY PRIMER)																			
Нанесення	Змішати у співвідношенні 4 А : 1 Б за вагою та додати розчинник. Важливо, щоб затверджувач рівномірно розподілявся в суміші, тому перемішування повинно виконуватися як на дні, так і стінках контейнера. Методи нанесення: Безповітряне нанесення (airless) (діаметром 0,38мм – 0,48мм, 0,015-0,019in) – після розведення на 10% розчинником 1115-2540. Розпилювачем (діаметр: 1,8-2,2mm) -після розведення на 5-10% розчинником.																			

Рекомендована товщина плівки	50-100 мкм
Наносити за температури	5°C-30°C
Температура поверхні	5°C-30°C
Точка роси	Температура поверхні повинна бути не менше 3°C вище температури точки роси.
Відносна вологість повітря	< 70%
Розчинники	1115 Вибір відповідного розчинника залежить від методу нанесення, показників температури та вологості. Для оптимального вибору розчинника прохання зв'язатися з представником технічного відділу нашої компанії
Вказані вище умови повинні дотримуватися як під час процесу нанесення, так і в процесі сушіння. Перед нанесенням кожного шару поверхня, що підлягає фарбуванню, має бути повністю очищена та просушена. Не наносити покриття у разі очікування випадання опадів (щонайменше 24 години). Після застосування матеріалу кожен шар повинен бути захищений від впливу вологи (більше 70%) і дощу протягом приблизно 24 годин після нанесення.	
Зберігання	До 36 місяців у сухому прохолодному місці при температурі 5-35°C . Не піддавати дії сонячних променів і захищати від несприятливих погодних умов.
Безпека	Ознайомтеся з паспортом безпеки. Надається за запитом.

Справжній технічний паспорт скасовує та замінює усі попередні версії.

Вся зазначена в даному технічному паспорті інформація, рекомендації, інструкції та технічні характеристики є результатами випробувань проведених під контролем, або в спеціально заданих умовах. Їх точність, повнота і придатність у конкретних умовах будь-якого використання продукції повинні визначатися виключно Покупцем та/або особою, що працює з даним продуктом.